Приложение № 28

|  |  |
| --- | --- |
|  | УТВЕРЖДЕНО:  Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества  протокол от «25-26» ноября 2025 г. № 83 |

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 21-2025

ОБ ИЗМЕНЕНИИ РД 32 ЦВ 082-2021

Тележки двухосные трехэлементные грузовых вагонов

с боковыми скользунами постоянного контакта тип 2 по ГОСТ 9246.

Общее руководство по ремонту

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | |  | | 32 ЦВ 21-2025 | | | | | | РД 32 ЦВ 082-2021 | | | | |
| Дата выпуска | | | | Срок изменения | | |  | | | | Лист | | Листов | |
| Срок изменения | | | | Срочно | | | 2 | | 5 | |
| Причина | | | | Внедрение улучшений и усовершенствований в результате стандартизации и унификации | | | | | | | КОД 3 | | | |
| Указание о заделе | | | |  | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| Указание о внедрении | | | | с 01.01.2026 | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| Применяемость | | | |  | | | | | | | | | | |
| Разослать | | | | Учтенным абонентам | | | | | | | | | | |
| Приложение | | | | 1 | | | | | | | | | | |
| Изм. | | Содержание изменения | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | | | | | | | | | | | |
| **Пункт 1.7.1**  Имеется:  … должны изготавливаться в соответствии с ТУ 32 ЦВ 2459-2007 «Износостойкие элементы для установки в узлы тележки типа 2 грузовых вагонов» и ТУ 3183-234-011124323-2007 «Клин фрикционный чугунный для тележки грузовых вагонов».  Должно быть:  … должны изготавливаться в соответствии с ТУ 32 ЦВ 2459-2007 «Износостойкие элементы для установки в узлы тележки типа 2 грузовых вагонов» и ТУ 3183-234-01124323-2007 «Клин фрикционный из серого чугуна для тележек грузовых вагонов».  Копии исправить | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | Составил | | Н. контр. | | | | Утвердил | | | Пред. заказ. | | |
| Должность | | | Ведущий конструктор | | Инженер  1 категории | | | | Главный  инженер | | |  | | |
| Фамилия | | | Маловичко Л.В. | | Барбир Т.А. | | | | Кузнецов В.Н. | | |  | | |
| Подпись | | |  | |  | | | |  | | |  | | |
| Дата | | |  | |  | | | |  | | |  | | |
| ИЗМЕНЕНИЯ ВНЕС | | | | | | | |  | | | | | | |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 21-2025 | | | | | | РД 32 ЦВ 082-2021 | | | | | | | | Лист |
|  | | | | | | 3 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | | | | | | | | | | | | |
| **Лист 30 заменить**  Примечания:  1. Таблица 7.1 дополнена сноской в части требований к установке при деповском ремонте клиньев фрикционных на тележки вагонов цистерн.  2. Откорректированы требования к изгибу шкворня при деповском ремонте тележки модели 18-1277.  **Пункт 9.14**  Имеется:  Фактически измеренные величины баз по каждой боковой раме тележки записать в журнал формы ВУ-32 «Журнал приёмки отремонтированных тележек грузовых вагонов», приведённый в приложении Д.  Должно быть:  Фактически измеренные величины баз по каждой боковой раме тележки внести в журнал формы ВУ-32 «Журнал приёмки отремонтированных тележек грузовых вагонов», приведённый в приложении Д. Допускается ведение и хранение журнала формы ВУ-32 в электронном виде при условии применения электронной подписи работников в соответствии с нормами действующего национального законодательства.  **Пункт 10.11**  Имеется:  При сборке тележки проверить размеры надрессорной балки, приведенные на рисунке 10.2 а и указанные в таблице 7.1 (поверхности, восстановленные наплавкой, после механической обработки должны соответствовать параметрам нового изготовления, указанным в таблице 7.1).  Фактически измеренные параметры диаметра подпятника, глубины подпятника по каждой надрессорной балке тележки внести в журнал формы  ВУ-32 «Журнал приёмки отремонтированных тележек грузовых вагонов», приведённый в приложении Д. | | | | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 21-2025 | | РД 32 ЦВ 082-2021 | Лист |
|  | | 4 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | |
|  |  | | |
| **Пункт 10.11**  (продолжение)  Должно быть:  При сборке тележки проверить размеры надрессорной балки, приведенные на рисунке 10.2 а и указанные в таблице 7.1 (поверхности, восстановленные наплавкой, после механической обработки должны соответствовать параметрам нового изготовления, указанным в таблице 7.1).  Фактически измеренные параметры диаметра подпятника, глубины подпятника по каждой надрессорной балке тележки внести в журнал формы  ВУ-32 «Журнал приёмки отремонтированных тележек грузовых вагонов», приведённый в приложении Д. Допускается ведение и хранение журнала формы ВУ-32 в электронном виде при условии применения электронной подписи работников в соответствии с нормами действующего национального законодательства.  **Пункт 11.2 дополнить абзацем**  При проведении деповского ремонта цистерн устанавливать в тележки клинья фрикционные по требованиям капитального ремонта.  **Пункт 19.1**  Имеется:  Контроль отремонтированных тележек производить по окончании планового вида ремонта и после подкатки под вагон с обязательной записью установленных параметров в журнале формы ВУ-32 «Журнал приемки отремонтированных тележек грузовых вагонов» (приложение Д). | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 21-2025 | | РД 32 ЦВ 082-2021 | Лист |
|  | | 5 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | |
|  |  | | |
| **Пункт 19.1**(продолжение)  Должно быть:  Контроль отремонтированных тележек производить по окончании планового вида ремонта и после подкатки под вагон с обязательным внесением установленных параметров в журнал формы ВУ-32 «Журнал приемки отремонтированных тележек грузовых вагонов» (приложение Д). Допускается ведение и хранение журнала формы ВУ-32 в электронном виде при условии применения электронной подписи работников в соответствии с нормами действующего национального законодательства.  **Пункт 19.14, седьмой абзац**  Имеется:  После регулировки высоту скользунов постоянного контакта фиксируют в журнале формы ВУ-32 в графе «зазоры скользунов».  Должно быть:  После регулировки высоту скользунов постоянного контакта вносят в журнал формы ВУ-32 в графу «зазоры скользунов». Допускается ведение и хранение журнала формы ВУ-32 в электронном виде при условии применения электронной подписи работников в соответствии с нормами действующего национального законодательства. | | | |

продолжение таблицы 7.1

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 3 Расстояние между фрикционными планками, мм: | | | | | | | | | |
| при толщине планки 10 мм для тележек моделей 18-578 и 18-9771 и при толщине планки 8 мм для тележек моделей 18-2129 и 18-1277 | | не более  650 | 648+1,6-3,6 | не более  650 | 648+1,0-3,8 | не более  654 | 652+1,6-4,2 | не более  654 | 652-3 |
| 4 Фрикционный клин | | | | | | | | | |
| ВЧ 120 | Толщина накладки наклонной плоскости клина. мм | – | – | не менее 10\*\*\*\* | 13-0,5 | – | – | – | – |
| Износ вертикальной плоскости клина, мм | – | – | не более  2\*\*\*\* | 20±2 | – | – | – | – |
| СЧ 35 | Износ рабочих поверхностей (вертикальная и наклонная поверхности клина, мм | суммарный  не более 3\*\*\*\*, но не более  2\*\*\*\* на одну из поверхностей | не допускается | – | – | – | – | – | – |
| СЧ 35 ЖДТ | Износ вставки на наклонной плоскости клина, мм | – | – | не допускается | не допускается | не допускается | не допускается | не допускается | не допускается |
| Износ вертикальной плоскости клина, мм | – | – | не допускается | не допускается | не допускается | не допускается | не допускается | не допускается |
| 5 Шкворень | | | | | | | | | |
| Износ поверхности, мм | | не более 3 | не  допускается | не более 3 | не допускается | не более 3 | не допускается | не более 3 | не допускается |
| Изгиб шкворня | | не допускается | не допускается | не  допускается | не допускается | не допускается | не  допускается | не  допускается | не  допускается |
| Трещины | | не допускаются | | не допускаются | | не допускаются | | не допускаются | |

\* для балки надрессорной чертеж 555.00.012-0 при деповском ремонте 317,2 +2,0+0,5 мм; при капитальном ремонте 317,2 +1,7+0,7 мм

\*\*для балки надрессорной чертеж 555.00.012-0 при деповском ремонте допускается не более 140 мм

\*\*\*для балки надрессорной чертеж 555.00.012-0 при деповском ремонте составляет 175±1 мм

\*\*\*\*кроме тележек вагонов цистерн